

COMUNE DI ALI

DATA 01 AGO 2023

Prot. N. 4759

DICHIARAZIONE RELATIVA ALLA PROPAGANDA ELETTORALE

Resa al momento dell'assunzione della carica

DAL CONSIGLIERE COMUNALE ALI

Il sottoscritto LANERI GIUSEPPE Nato a ALI
il 07/02/1963, residente ALI
Eletto il alla carica di consigliere comunale del Comune di ALI

DICHIARA

- Di non aver sostenute spese e/o assunto obbligazioni per la propaganda elettorale
- Di avere sostenuto spese e/o assunto obbligazioni per la propaganda elettorale, come qui di seguito indicato.....

ATTESTA

- Di essersi avvalso esclusivamente di mezzi e materiali propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito e dalla formazione politica della cui lista ha fatto parte.
- Di non essersi avvalso esclusivamente di mezzi e materiali propagandistici e messi a disposizione dal partito e dalla formazione politica della cui lista ha fatto parte.

All'uopo veda l'allegata dichiarazione prevista dal secondo comma dell'articolo 53 della L.R. 01.09.1993 n. 26

"SUL MIO ONORE AFFERMO CHE LE DICHIARAZIONI RESE
CORRISPONDONO AL VERO"

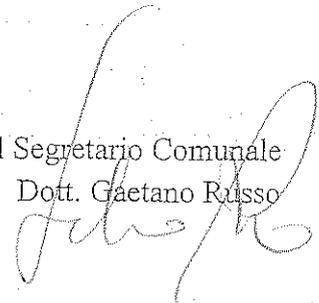
ALI li 01/08/2023

IN FEDE


COMUNE DI ALI
Città Metropolitana di MESSINA

Depositata in Segreteria addi. 1. Agosto 2023

Il Segretario Comunale
Dott. Gaetano Russo



COMUNE DI ALI

DATA 01 AGO 2023

Prot. N. 4758

DICHIARAZIONE RELATIVA ALLA SITUAZIONE PATRIMONIALE

RELAZIONE RESA DAL CONIUGE CONSIGLIERE COMUNALE RANNA GIUSEPPA

Il sottoscritto VALENTINA SANTA ROSA Nato a CASIARRE

DICHIARA

A) Di essere titolare dei diritti reali sotto indicati sugli immobili qui di seguito descritti:

BENE	DIRITTO REALE
APPARSA MARE	TRASPARENZA

B) Di essere titolare dei diritti reali sotto indicati sui seguenti mobili registrati

DIRITTO REALE	BENE	DIRITTO REALE
---------------	------	---------------

C) Di essere titolare di quote di partecipazione nelle seguenti società:

D) Di esercitare le funzioni di amministratore e/o sindaco nelle seguenti società:

E) Di avere presentato per l'anno 2021 la dichiarazione dei redditi che si allega in fotocopia (OPPURE) di avere presentato il MOD 730/2022 Per i redditi dell'anno 2021. Che si allega in copia

" SUL MIO ONORE AFFERMO CHE LE DICHIARAZIONI RESE CORRISPONDONO AL VERO "

LI. 01/08/2023

IN FEDE [Signature]

COMUNE DI ALI Città Metropolitana di MESSINA

Depositata in Segreteria add. 1 Agosto 2023 [Signatures]